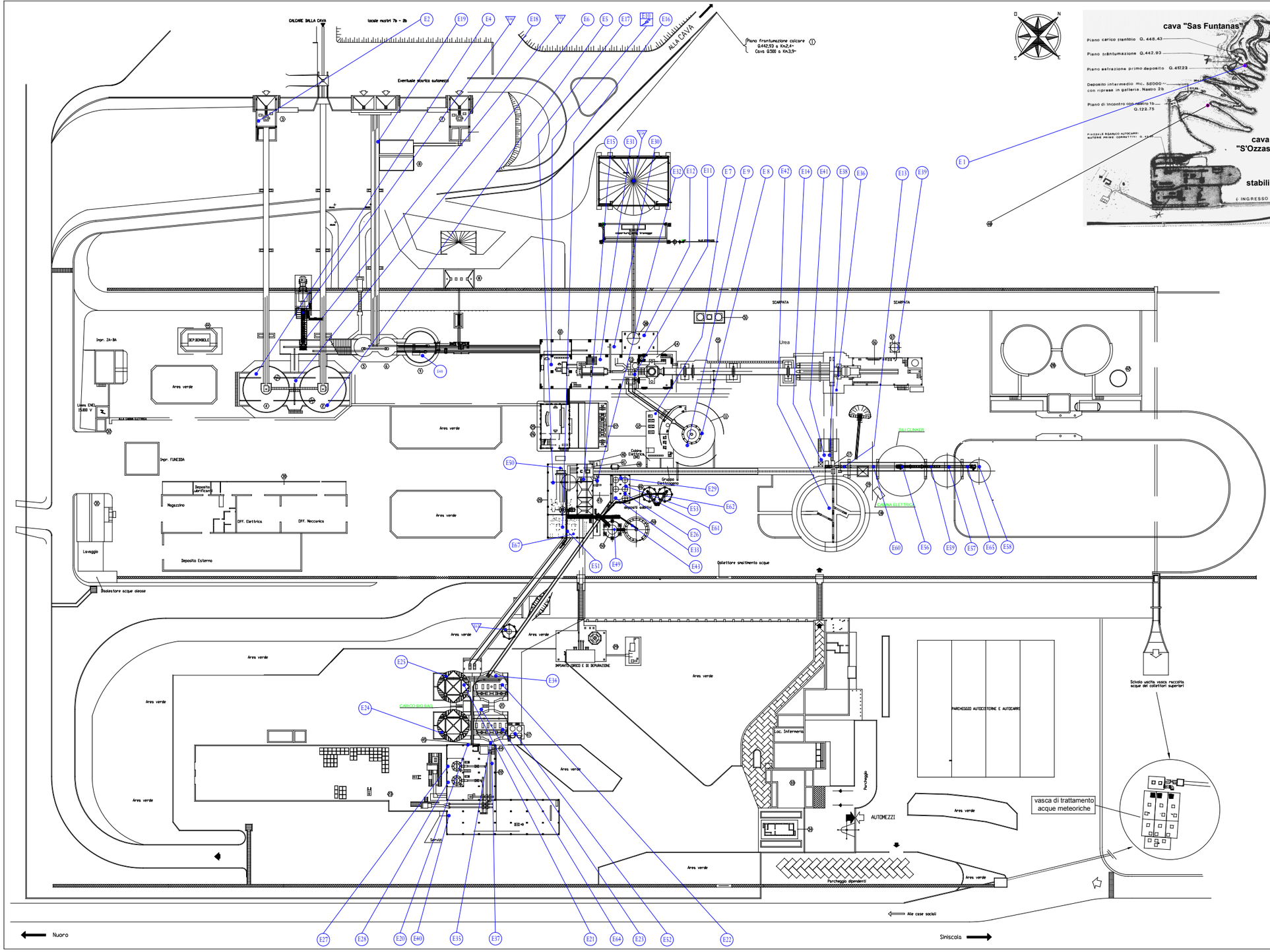

ELENCO PUNTI DI EMISSIONE

E 1 FRANTOIO CALCARE	E39 DEPOLVERO BASE E TESTA ELEVATORE CLINKER
E 2 FRANTOIO ARGILLA	E40 POLVERINO CARBONE
E 3 MACINAZIONE CRUDO - FRESA LATO MONTE	E41 LINEA DI PALLETTIZZAZIONE
E 4 MACINAZIONE CRUDO - FRESA LATO VALLE	E42 BOCCHETTE SILO CLINKER
E 5 MACINAZIONE CRUDO - NASTRO 2	E43 SILO CLINKER
E 6 MACINAZIONE CRUDO - CANALETTA FINITO	E44 SILO CENERI VOLANTI
E 7 OMOGENEIZZAZIONE	E45 CARICO SILO CALCARE BIANCO
E 8 DEPOSITO FARINA	E46 SILO ZERO
E 9 FORNO + MULINO CRUDO	E47 CANALA SCARICO SEPARATORE
E10 TRASPORTO FARINA AL FORNO	E48 ELEVATORE RICIRCOLO COTTO
E11 MULINO CARBONE	E49 CARICO PREMISCELATO SFUSO
E12 SCARICO ELEVATORI CLINKER SU AUMUND	E50 SILI SABBIA PREMISCELATO
E13 SCARICO CLINKER DA SILO	V DEPOSITO CARBONE
E14 ALIMENTAZ TRAMOGGE DA MULINO CEMENTO	V OWC DOSAGGIO BAUXITE
E15 MULINO CEMENTO	V OWC SILO CLINKER (11500 T)
E16 SERVIZI MULINO CEMENTO	V OWC SILO CLINKER (5570 T)
E17 FRANTUMAZIONE CALCARE BIANCO	V OWC SILO CLINKER (3090 T)
E18 TRASPORTO CALCARE BIANCO	V OWC ESTRAZIONE CLINKER DA SILO
E19 SILO CALCE	V OWC ESTRAZIONE CLINKER DA SILO
E20 TRASPORTO CEMENTO - LINEA A-B	V OWC SILO CEMENTO 1
E21 DEPOSITO CEMENTO	V OWC SILO CEMENTO 2
E22 DEPOSITO CEMENTO	V OWC SILO CEMENTO 3
E23 DEPOSITO CEMENTO	V OWC CARICO BIG BAGS
E24 DEPOSITO CEMENTO	V OWC FILTRO 3 ESTRAZIONE CLINKER DA SILO
E25 SILOS SABBIA PREMISCELATI	V OWC FILTRO RIPRESA BAUXITE
E26 INSACCATRICE CAR 1	V OWC - FILTRO CICLONE
E27 INSACCATRICE CAR 2	
E28 SILOS SABBIA PREMISCELATI	
E29 DEPOLVERO FRANTOIO AP4	
E30 VAGLIATURA CALCARE - PREPARAZIONE SABBIE	
E31 PREPARAZIONE SABBIA PREMISCELATO	
E32 TRASPORTO SABBIA PREMISCELATO S100	
E33 TRASPORTO SABBIA PREMISCELATO S101	
E34 TRASPORTO SABBIA PREMISCELATO S102	
E35 SCARICO FORNO	
E36 INSACCO PREMISCELATO	

LEGENDA

- V PUNTI AUTORIZZATI NON REALIZZATI
- PUNTI AUTORIZZATI REALIZZATI
- ELETTROFILTRO

ELENCO REPARTI

1 FRANTUMAZIONE PRIMARIA (in cava) Frantoio Barbaro a martelli Krupp	19 SALA COMANDI CENTRALIZZATA
2 DEPOSITO CALCARE IN CA P.= 25.000m3 h.=ca30m ?	20 LABORATORIO CHIMICO
3 FRANTUMAZIONE ARGILLA Frantoio a martelli Nordwin	21 CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE V. 15.000/6.000/380
4 DEPOSITO ARGILLA (cave pos.2)	22 DEPOSITO OLIO COMBUSTIBILE Diesel=6/cinta h. = 15.000 mc.cad
5 DEPOSITO FERITE IN CA. MINERALE FERROSO P = 6.250m3 h.=ca24m ?	23 IMPIANTO IDRICO E DI DEPURAZIONE
6 DEPOSITO SILICE (cave pos.3)	24 OFFICINA MECCANICA, ELETTRICA, MAGAZZINO
7 FRANTUM. CALCARE PER PREMISCELATO	25 AUTOMEZZA
8 IMPIANTO GESSO DESOLFORAZIONE	26 CABINA DI RICEZIONE 15.000 V.
9 DEPOSITO CALCARE PER PREMISCELATO	27 PALAZZINA UFFICI (infermeria, refettorio, spogliatoi e servizi vari)
10 MACINAZIONE CRUDO (Doppio rotator) P. 5.60x22.5 m	28 PESA-UFFICIO SPEDIZIONE
11 OMOGENEIZZAZIONE Cap 400 t. Chili H=6.6/m3,2-Silo H=35/m3=30,3m~)	29 ANALIZZATORE MISCELA AL CRUDO
12 SALA COMPRESSORI	30 DEPOSITO CARBONE
13 DOSAGGIO FARINA CRUDA	31 SILO POLVERINO
14 TORRE IDRICA (1=c25,60=h55,30 m)	32 MACINAZIONE CARBONE
15 FORNO ROTANTE CON 6 SATELLITI 4=mx.4.60/WELS - prod.2800t/g	33 FRANTUMAZIONE CARBONE
16 PALO BRUCIATORE 4 COMBUSTIBILE	34 CARICO CLINKER STUDI
17 ELEVATORE DEL CLINKER	35 TRAMOGGE ALIMENTAZIONE COTTO
18 DEPOSITO CLINKER IN FERRO P. 30m25 n. = cap.23000 t.	36 RICEVIMENTO ECO
37 ESTRAZIONE CLINKER 3#L SILO	37 IMPIANTO PREMISCELATO
38 MACINAZIONE COTTO (a 2 camere) P. 3.80x12.50 n.	38 DEPOSITO REMBOLE
39 DEPOSITO CEMENTO IN CA(n°6 silos) P. n. 24m25m. - cap.complx23000 t.	39 DOSAGGIO E PREMISCELAZIONE PREMISCELATI
40 FABBRICATO INSACCO	40 DEPOSITO SABBIE
41 IMPIANTO PALETTIZZAZIONE	41 IMPIANTO CARICO SFUSO PREMISCELATO
42 IMPIANTO SNCR (UREA)	42 SERBATOI ACQUA ANTINCENDIO

Buzzi Unicem
Stabilimento di Siniscola (NU)

SCALA	FIRME	DATA

DIS. AIA_SIN_001

PUNTI DI EMISSIONE CONVOGLIATA (AUTORIZZATO)

opice		Modifiche	Firma	visto
	17/01/17	AGGIORNAMENTO LAY-OUT		
	01/06/17	AGGIORNAMENTO LAY-OUT		
	01/02/18	AGGIORNAMENTO LAY-OUT		
●	31/05/18	AGGIORNAMENTO LAY-OUT		

Per conto del: _____
Sostituito dal: _____
Sostituito il: _____